

FEIN IN SERIE

Schleifmaschinen: Mit der Rundschleifmaschine ecoLine 400 CNC von Tschudin erweitert die Leipold Gruppe ihr Verfahrensportfolio um das spitzenlose Schleifen. Die Investition ermöglicht eine Feinstbearbeitung verschiedener Präzisionsteile in der Serienfertigung.

Pascal Schiefer, Vorsitzender der Geschäftsführung der Leipold Gruppe, betont: „Mit unserem vertieften Know-how bei Schleifverfahren begegnen wir den Herausforderungen der Zukunft effizient und hochpräzise. Mit dem Einstieg in das spitzenlose Schleifen in Serie erzielen wir eine höhere Qualität unserer Präzisionsteile.“ Durch das neue Verfahren erhöht Leipold zugleich die eigene Wertschöpfungstiefe. Vor allem hochspezialisierte Bereiche profitieren dank der Investition von einer besseren Oberflächengüte.

Um die Qualität der Oberflächen der Präzisionsteile zu steigern, setzt die Leipold Gruppe an ihrem Hauptstandort in

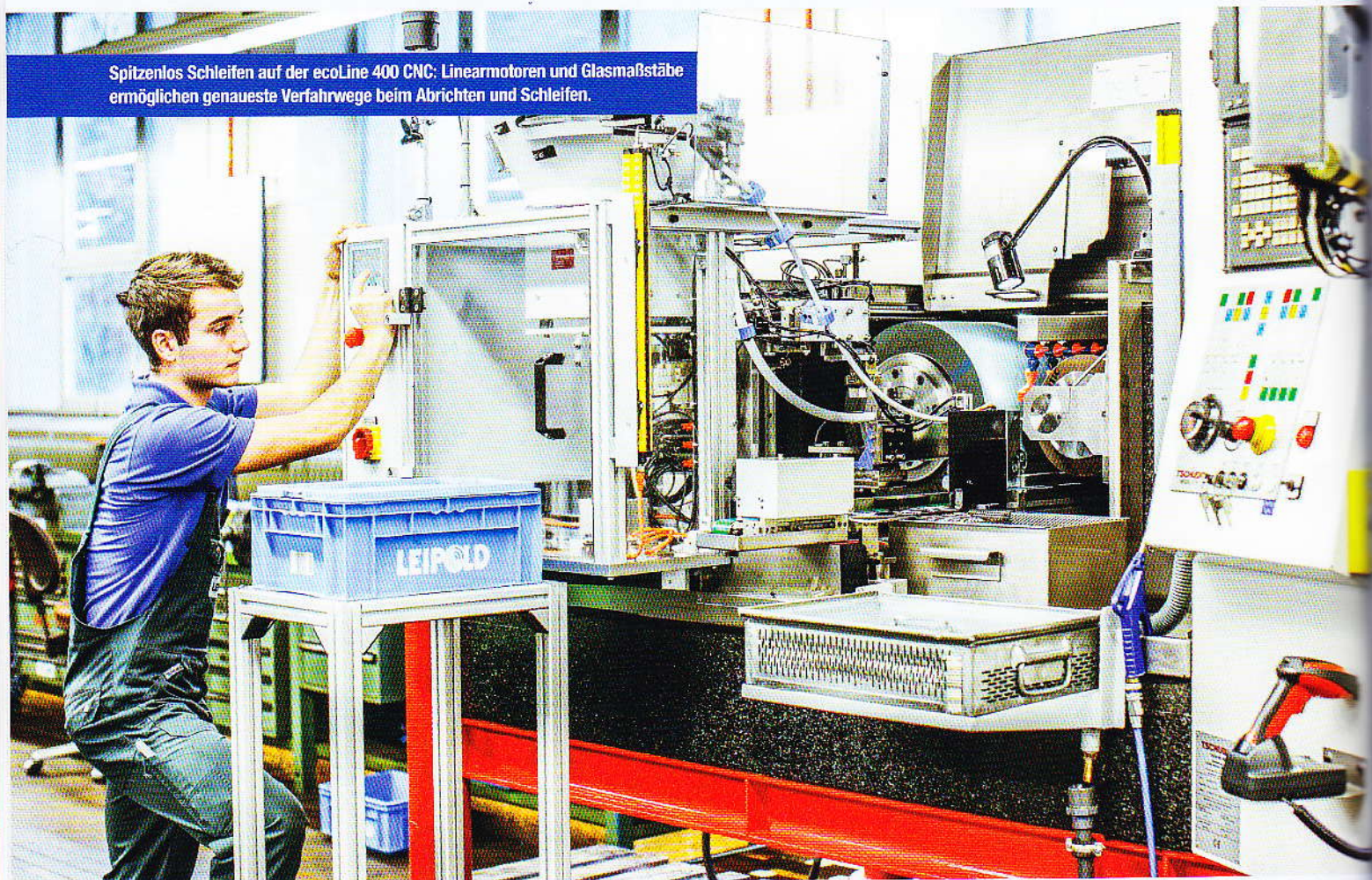
Wolfach im Schwarzwald auf eine Tschudin ecoLine 400 CNC. Das patentierte 3-Achs-Konzept mit Linearmotoren und zwei direkt angetriebenen Spindeln sorgt auch dank der massiven und temperaturstabilen Naturgranitbauweise für höchste Präzision.

Vorteile beim Einstechschleifen

Durch das CNC-gesteuerte Auflage-lineal bietet die Maschine Vorteile im Einstechschleifen hinsichtlich Zugänglichkeit zum Schleifspalt und der Umrüstflexibilität. Diese war wie die kurzen Bearbeitungszeiten ein wichtiges Kriterium für den Kaufentscheid. „In der Serienfertigung erhalten wir Ergeb-

nisse mit präziser Ausführung – und das trotz geringerer Durchlaufzeiten unserer Präzisionsteile“, sagt Schiefer. Mit der neuen Maschine deckt Leipold die Feinstbearbeitung eines breiten Produktspektrums ab. Während der Schleifbereich beim Durchgangsschleifen bei einem Durchmesser von bis zu 50 mm liegt, sind beim Einstechschleifen Querschnitte von 2 bis 100 mm möglich – jeweils bei einer Schleiflänge von 275 mm. Ein Schwingförderer und ein zusätzliches Linear-Handlingsystem bringen die Teile in die Maschine ein, über ein Förderband gelangen sie nach dem Schleifen aus der Maschine. Um den bestehenden Waschprozess der

Spitzenlos Schleifen auf der ecoLine 400 CNC: Linearmotoren und Glasmaßstäbe ermöglichen genaueste Verfahrenswege beim Abrichten und Schleifen.



Auf einen Blick

Vorteile ecoLine von Tschudin

- präzises Abrichten von vorne, direkt am Schleifprozess
- Vor- und Fertigschleifen in einem Arbeitsgang
- beladen außerhalb des Bearbeitungsraumes (von Hand oder automatisiert)
- jede Maschine lässt sich für Einstech- und Durchgangsschleifen nutzen
- Integration von Automation und Messstationen jederzeit möglich
- Layout und Ablauf lassen sich kundenspezifisch gestalten



Pascal Schiefer, Vorsitzender der Geschäftsführung der Leipold Gruppe: „Mit dem Einstieg in das spitzenlose Schleifen in Serie erzielen wir eine höhere Qualität unserer Präzisionsteile.“

Präzisionsteile – Leipold verzichtet dabei auf halogenierte Lösemittel – weiter zu nutzen, stellte Leipold den Schleifprozess auf den Kühlschmierstoff Öl ein. Diesen bereitet Leipold mit einer Knoll-Micro-Pur-Anlage auf. Nach der Feinstfiltration auf einer extrem kleinen Filtereinheit von 3 µm stellt das System das Öl dem Schleifprozess temperiert zur Verfügung.

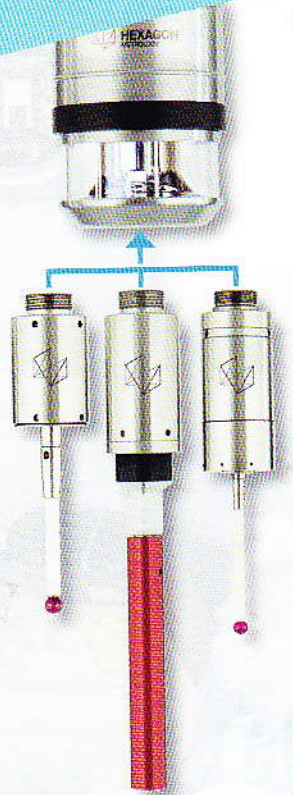
Hintergrund für die Investition sind die zunehmenden Anforderungen der Kunden der Leipold Gruppe nach einer hohen Oberflächengüte. Vor allem in hoch spezialisierten Bereichen, in die Leipold mit seinen Präzisionsteilen zunehmend vorstößt, sollen Toleranzen bei der Produktion minimiert werden. Die Teile in der Feinstbearbeitung herzustellen, nimmt daher bei Leipold seit geraumer Zeit zu. Mit dem neuen Verfahren zum spitzenlosen Schleifen baut Leipold sein Verfahrensportfolio dahingehend aus. Mit beinahe 100 Jahren verfügt das Unternehmen als eine der ersten industriellen Drehereien Deutschlands über einen großen Erfahrungsschatz in Schleifprozessen. ←



Carl Leipold GmbH, D-77709 Wolfach, Tel.: 0049-7834/8395-0, www.leipold.com

Tschudin, CH-2540 Grenchen, Tel.: 0041-32/6546474, www.tschudin.eu
AMB Halle 8, Stand C16

DIE MESSTASTER DER
NEUESTEN GENERATION



MODULAR – FLEXIBEL
– ZUKUNFTSSICHER!
... JETZT AUCH MIT
TEMPERATUR SENSOR

m&h

INFRAROT-MESSTASTERSYSTEM
m&h IRP25.50

- HDR-Technologie – optimierte Infrarotübertragung bei extrem gesteigerter Batterielaufzeit
- Mit High Speed vorpositionieren (bis 50000 mm/min) dank ITE-Technologie (Intelligent Trigger Evaluation)

– WENIGER SOLLTEN SIE VON IHREM
MESSTASTER NICHT ERWARTEN

m&h – Part of Hexagon Metrology
Mehr als 70 Precision Center weltweit für Ihren Support.

m&h Inprocess Messtechnik GmbH
Am Langholz 11 | D-88289 Waldburg
Germany

Tel. 07529 9733 0 | Fax 07529 9733 7
sales.mh@hexagonmetrology.com
• www.mh-inprocess.com



Halle1 Stand F80



HEXAGON
METROLOGY